



INNOVATION

Stegherr



Nutfräse
Groove cutter
Fraiseuse à rainurer

NF

Nutfräse NF

Mit dieser Spezialfräse werden Werkstücke bis zu einer Gesamtbreite von max. 200/400 mm bearbeitet.

Der Transport und die Positionierung der Werkstücke zum Fräser erfolgt über einen Vorschubschlitten, bzw. von Hand gegen Standardanschlag.

Es können 200 unterschiedliche Fräsprogramme eingegeben und abgespeichert werden. Jedes Programm beinhaltet maximal 40 Fräspositionen.

Die Anzeige der Daten erfolgt über ein 2-zeiliges Anzeigenmodul.

Anstelle des elektronischen Anschlages ist die Maschine auch mit einem einfachen, manuell einstellbaren Standardanschlag lieferbar.

Die Werkstücke können abgelängt, von oben und von unten paßgenau gefräst werden.

Groove cutter NF

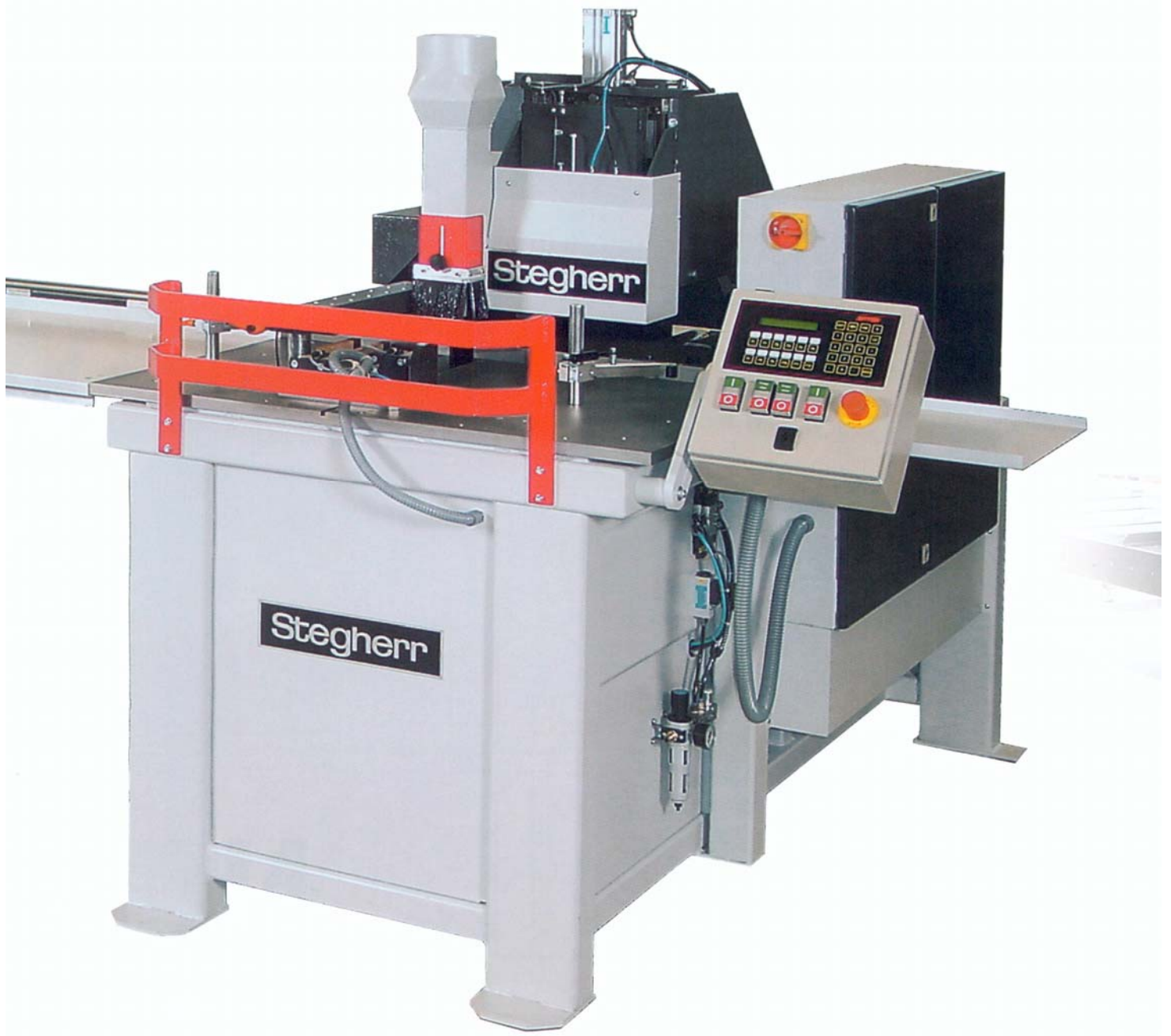
This machine has been specially designed for the notching of workpieces with a total width of max. 200/400 mm.

The workpiece is positioned and forwarded to the cutter head by means of a feeder carriage or manually, against a standard fence.

The machine operator can enter and store 200 different cutting programs, of 40 cutting positions each. The data are displayed on a two-line display module.

The machine can be delivered also with a simple, manually adjustable standard fence instead of the electronic positioning control.

The machine can cut very accurately to length, from top and from bottom.



Fraiseuse à rainurer NF

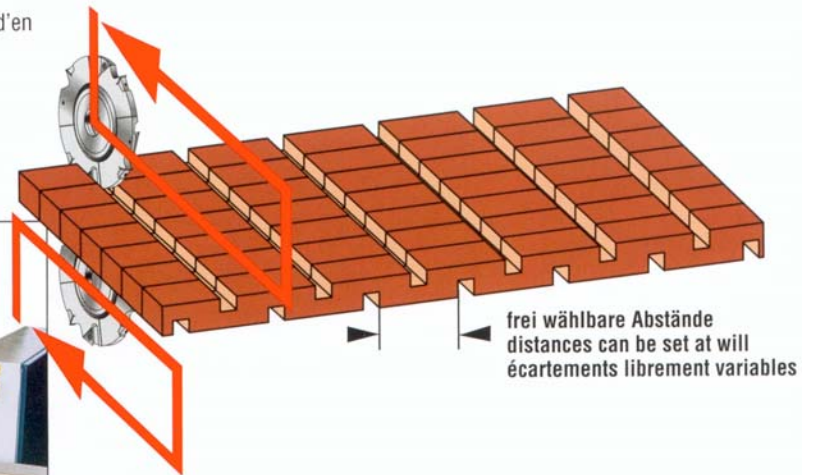
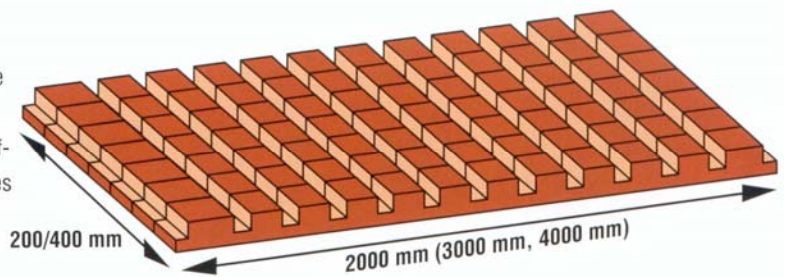
La machine a été conçue spécialement pour le rainurage des pièces à usiner avec une largeur totale de jusqu'à 200/400 mm.

Avancement et positionnement de la pièce parmi chariot à programme enregistré (ou à la main avec butée standard).

L'opérateur de la machine peut introduire et emmagasiner env. 200 différents programmes d'usinage, à 40 positions de fraisage chacun). Les dates sont affichées sur un module à deux lignes.

La machine peut être livrée aussi avec une butée simple, à ajustage manuel, au lieu de la butée à commande numérique.

La NF-400 effectue tant le tronçonnage que le fraisage d'en haut et d'en bas avec haute précision.



Technische Daten:
Technical characteristics:
Caractéristiques techniques:

	NF200	NF400
Fräsmotor / Cutting motor / Moteur de fraiseage:	4,0 kW	4,0 kW
Spindel-Drehzahl / Spindle: no. rpm / No. tours par minute:	4500 min ⁻¹	4500 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme / Tool holding fixture / raccordement d'outil:	ø 30 mm	ø 30 mm
max. nutzbarer Arbeitsweg der Fräser / max. useful working length of the cutters / Course utile de l'outil:	200 mm	400 mm
Werkstückspannung pneumatisch, seitlich und von oben / Workpiece clamping pneumatically, laterally and from top / Serrage pneumatique des pièces (en latéral et d'en haut):		
Vorschubgeschwindigkeit der Fräser stufenlos einstellbar / Feed rate of tools: adjustable at will / Avancement de l'outil: à réglage continu		
Luftanschluß / Compressed air supply / Raccord d'air:	6 bar	6 bar
Absaugung / Suction / aspiration copeaux:	ø 160 mm	ø 160 mm
pneumatische Schnellverstellung der Fräsaggregate / Pneumatic quick adjustment of the milling units / Ajustage rapide des unités de fraiseage		
Abmessung (LxBxH) / Machine size (LxWxH) / Dimensions (LxPxH):	1850x1160x1590	1650x1160x1590
Gewicht / Weight / Poids:	ca. 690 kg	ca. 720 kg

Änderungen vorbehalten • Subject to alteration • Sous réserve de modifications

Maßzeichnungen:
Measure diagram:
Plan coté:

