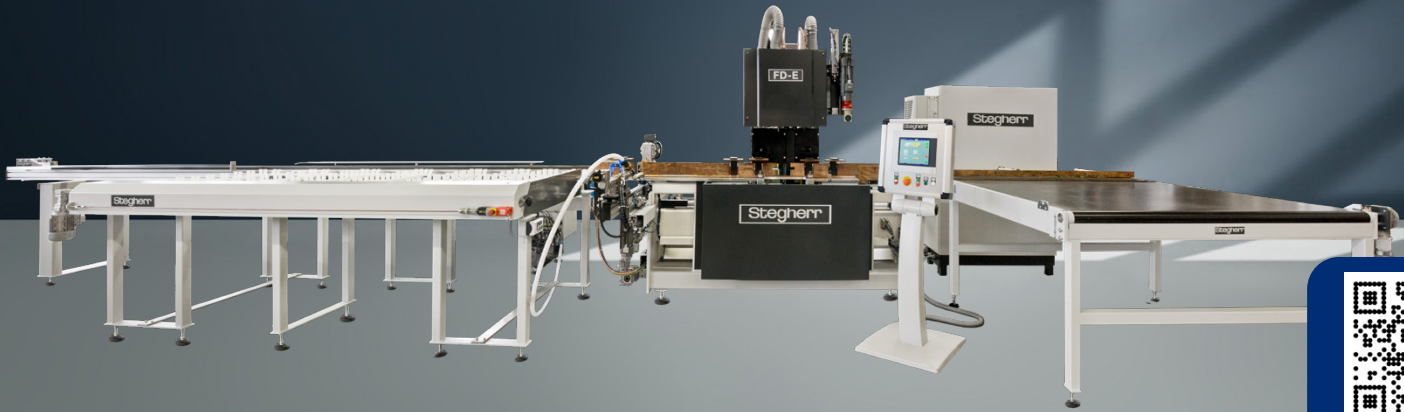


BEARBEITUNGSZENTRUM FD-E2

Fenster- & Türen-
produktion



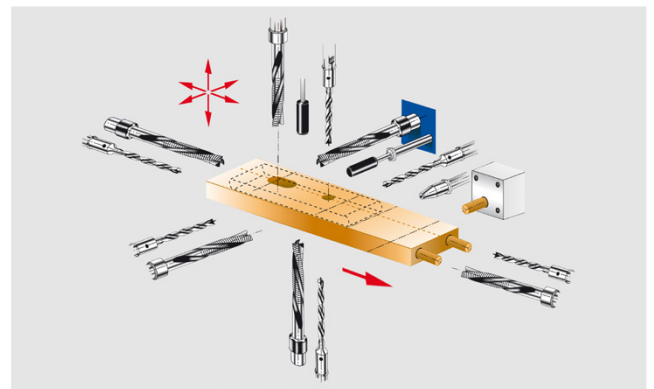
Video auf YouTube

4-SERVOACHSEN. 6 SEITEN. 1 KONZEPT FÜR ALLE AUFGABEN. PERFEKTION AUF ALLEN EBENEN



Die FD-E2 ist das CNC-gesteuerte 4-Achsen-Bearbeitungszentrum für die 6-Seiten-Bearbeitung (Bohren, Fräsen und Dübeln) von Profileisten und Einzelteilen – in einem Durchlauf.

Die FD-E2 ist in zwei Varianten verfügbar: Die Standardausführung ist für die Bearbeitung an vier Längsseiten im Durchlauf und der Stirnseiten separat am Stirntisch ausgelegt. Die zweite, stärker automatisierte Variante ermöglicht die Bearbeitung von allen sechs Seiten der Werkstücke im Durchlauf, auch in Verbindung mit programmgesteuerter Zuführung der Werkstücke.



BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Dübelbohrungen mit Leimen, Vereinzeln und Eintreiben
- Beschlagbohrungen und -fräsungen
- Scharnier-, Topfband- und Olivenbohrungen
- Schlosskasten- und Schließblechfräsungen
- Sonderbearbeitungen im gesamten Bohr-/Fräsbereich



FEATURES

- Spezielles Anschlagssystem für die Eckverbindung: Während ein Teil bearbeitet wird, können an den anderen Stationen bereits Teile entnommen bzw. eingelegt werden.
- Höchstgenaue Eckverbindungen: Werkstückenden sind die Bezugskanten für alle Bohrungen.
- Die Arbeiten werden bei ruhendem Werkstück von den beweglichen Aggregaten ausgeführt.
- Das neue Längenmesssystem sorgt für passgenaue Eckverbindungen.
- Die vertikale und horizontale Werkstückabtaugung ermöglicht eine sehr präzise Frästiefenbearbeitung