

NFT



Spezialfräse zum Fräsen der Nut an der Oberseite bereits vorgefräster Sprossen der Kreuzsprossenfräse KSF-R.

EX0809

*Einfache und sichere Bedienung:
Ausfräsung auf Anschlagnocke zentrieren.*

Automatischer Arbeitsablauf:

Die auf der Kreuzsprossenfräse KSF-R vorgefräste Sprosse wird am Anschlag angelegt und auf der Anschlagnocke zentriert. Durch leichtes Andrücken der Leiste an den Anschlag wird der Fräsvorgang über einen Mikroschalter gestartet. Das Fräsaggregat fährt nach oben und kehrt nach der Fräsung selbsttätig in Ausgangsstellung zurück.



Technische Daten:

- Fräsmotor 1,1 kW
- manuelle Werkstückspannung
- Druckluftanschluss mit Wartungseinheit
- Motorschutzschalter
- Anschluss für Staubabsaugung
- Spannung 400V/3Ph/50Hz

*Leiste leicht gegen Anschlag drücken:
Fräsung startet automatisch*



Für eine bessere Sichtbarkeit der Funktionsweise wurde die Schutzeinrichtung vorübergehend entfernt.

INNOVATION
Stegherr

**Stegherr Maschinenbau
GmbH & Co KG**

Fabrikstraße 2-4
D-93128 Regenstauf

Telefon: +49-(0)9402-501-0
Telefax: +49-(0)9402-501-49

email: info@stegherr.net

www.stegherr.net