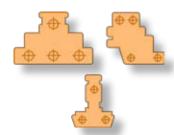


Bohr- und Dübelstation STEGHERR Type DS für Fenster und Türen

Mit der Bohr- und Dübelstation Stegherr Type DS können Werkstücke stirnseitig bearbeitet werden. Die Werkstücklage wird dabei automatisch erfasst.

Die Maschine besitzt 3 servogesteuerte Achsen, wodurch sich jede beliebige Position am Werkstück anfahren lässt.



Folgende Bearbeitungen werden programmgesteuert ausgeführt:

- Bohren (variabler Bohrhub möglich)
- Leimen der Bohrungen mit einer 50 bar Hochdruckleimanlage
- Einpressen der Dübel



Die Bohr- und Dübelstation DS besitzt eine NC-Steuerung mit einem farbigen 6" Touchscreen-Monitor. Diese ermöglicht eine einfache Bedienung für den manuellen oder Online-Betrieb, sowie eine wechselseitige Abarbeitung von Stirnteilen ohne Zeitverlust.

Die maximalen Werkstückabmessungen sind: Breite 360 mm, Höhe 100 mm.

Mehr Informationen unter:

www.stegherr.net

Stegherr Maschinenbau GmbH & Co KG

Fabrikstraße 2-4 D-93128 Regenstauf

Tel: +49-(0)9402-501-0 Fax: +49-(0)9402-501-49

Email: info@stegherr.net

Internet: www.stegherr.net