

FD-E CNC Bearbeitungszentrum

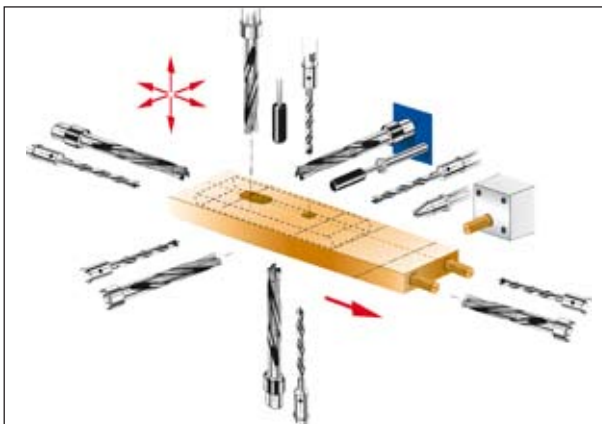
zum Bohren, Fräsen und Dübeln
im Fenster- und Türenbau



In der FD-E können die Einzelteile auch nach der Profilierung je nach Ausstattung in einem Durchlauf an bis zu 6 Seiten bearbeitet werden.

Die Maschine verfügt standardmäßig über 4 Servoachsen. Somit können beliebige Bohr- und Fräsbilder abgearbeitet werden. Vertikale und horizontale Werkstückabtafung für **präzise Frästiefenbearbeitung**.

Flexible Ausbaustufen ermöglichen die betriebs-spezifische optimale Lösung bis zum vollautomatischen Betrieb.



Aggregate

Vertikal und horizontal können Bohr- und Fräsaggregate je nach Aufgabenstellung angeordnet werden.

Folgende Bearbeitungen sind möglich:

- Bohren, Beleimen und Eintreiben von Dübeln
- Beschlag- und Scharnierbohrungen
- Topfband- und Olivenbohrungen
- Schlosskasten- und Schliessblechfräsungen
- Vollautomatisches Vereinzeln, Zuführen und Eindrehen von Verbindungselementen
- **Individuelle Sonderbearbeitungen** im Bohr- und Fräsbereich



Software

Das Erstellen von Bohr-, Fräsbearbeitungen erfolgt intuitiv und es sind dazu **keine Programmierkenntnisse** notwendig.

Die benutzerfreundliche Steuerung ermöglicht manuellen oder **Online-Betrieb**. Zur Beschriftung der Werkstücke steht ein Anschluss für einen **Etiketendruker** und alternativ für Tintenstrahl- oder Laserdrucker zur Verfügung.

Weitere Informationen und Filme zur Arbeitsweise der Maschine finden Sie unter:

<http://goo.gl/Fv96SI>



Stegherr Maschinenbau
GmbH & Co KG
Fabrikstraße 2-4
D-93128 Regenstauf
Tel: +49-(0)9402-501-0
Fax: +49-(0)9402-501-49
Email: info@stegherr.net
www.stegherr.net

INNOVATION