

Profilleisten-Bearbeitungszentrum Type GLS-2

Querförderer individuell auf die
Werkstückbreite einstellbar

arbeitet online gesteuert und optimiert:
Sägen - Stanzen - Fräsen
Bohren - Bedrucken



**Achsengesteuerte Sägewinkel-
einstellung in zwei Ebenen**

Ausschiebeband für
bearbeitete Werkstücke

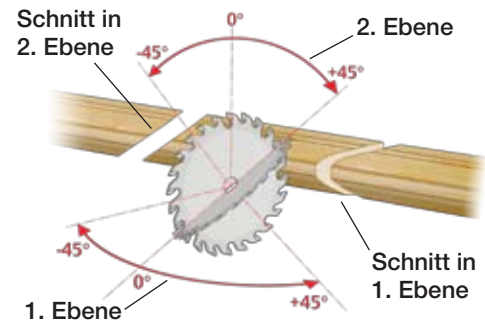
Labeldrucker oder
Laserdrucker anschließbar



Werkstoffe: Holz, MDF,
Aluminium, PVC

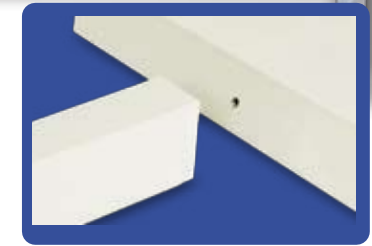
Mit dem Profilleisten-Bearbeitungszentrum Stegherr Type GLS-2 können Glasleisten, Regenschutzschienen und ähnliche Profile aus Holz, Aluminium oder PVC nach Programm in jedem Winkel +/- 45 Grad abgelängt werden.

Die Einstellung der Winkel für den Sägeschnitt erfolgt nach Programm über Servoachsen. Der Arbeitshub der Säge ist über eine Servoachse in der Geschwindigkeit regelbar.

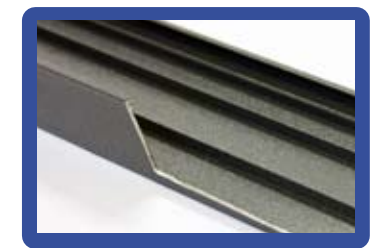


Ein Schiebeschlitten (NC-Stop) positioniert die Werkstücke exakt an den programmierten Positionen. Die Ausrüstung der Maschine mit zusätzlichen Aggregaten ist möglich, ebenso die Anbindung von Etiketten- oder Laserdruckern.

Mittels Querförderer kann die Maschine bis zum vollautomatischen Betrieb hochgerüstet werden. Die benutzerfreundliche Steuerung ermöglicht ein problemloses Arbeiten, manuell oder im Online-Betrieb.



Bohrung für Verbindungselemente

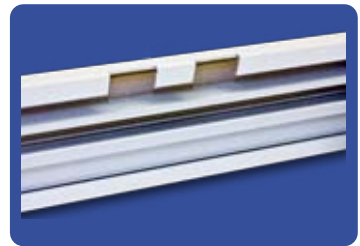


Ausklüftung mit Stanzaggregat

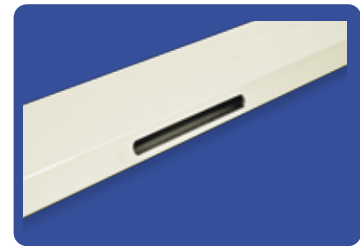
Aluminiumprofile mit Sonderbearbeitungen durch zusätzlich eingebaute Fräsaggregate:



Aluminiumprofil mit 45° Schnitten



Ausfräsung für Verbindungselemente



Lüftungsschlitz einfräsen



Entwässerungsschlitz einfräsen

**Stegherr Maschinenbau
GmbH & Co KG**
Fabrikstraße 2-4
D-93128 Regenstauf
Telefon: +49-(0)9402-501-0
Telefax: +49-(0)9402-501-49
email: info@stegherr.net
www.stegherr.net

INNOVATION