

## KF-mini QC

## Konterfräse

Das HSK 32 Schnellwechselsystem für verschiedene Profile



### Werkzeugwechsel in wenigen Sekunden

Die Maschine ist im Unterschied zur Standardausführung mit Hochfrequenzspindeln mit HSK-C 32 Aufnahmen und einem Frequenzumrichter ausgestattet. Die Vorteile sind:

- schneller Werkzeugwechsel ohne erneutes Einstellen auf die Profilgeometrie
- stets exakte Zentrierung und Positionierung in der Spindel
- absolute Wiederholgenauigkeit beim Wechsel des Werkzeugs

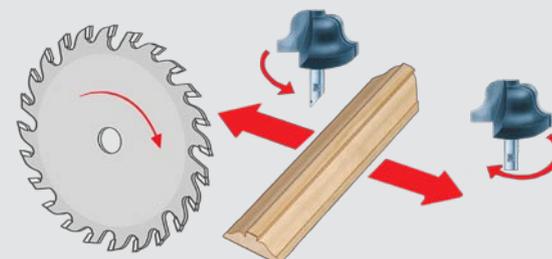


Durch einen optionalen, schnell verstellbaren Schwenkansschlag werden mit der Konterfräse KF-mini die Werkstückenden auch für Winkelanbindungen im Bereich von -45 Grad bis + 45 Grad sauber gekontert.

Das Abschneiden der Sprossen auf die benötigte Länge kann über eine optionale, am Längsanschlag montierte Kappsäge erfolgen.

### Ausrissfreies Kontern der Sprossenenden

Hauptmerkmal der Maschine sind zwei gegenläufige Spindeln mit hoher Drehzahl. Damit fräst die Konterfräse KF-mini sowohl von links als auch von rechts jeweils bis über die Mitte der Sprosse. Das Ergebnis ist eine perfekte Konterprofilierung auch bereits längsprofilierten Sprossen.



Stegherr Maschinenbau  
GmbH & Co KG  
Fabrikstraße 2-4  
D-93128 Regenstauf  
Tel: +49-(0)9402-501-0  
Fax: +49-(0)9402-501-49  
Email: info@stegherr.net  
www.stegherr.net