

INNOVATION

Stegherr

**Sprossenrahmen-
Konterfräse**

RKF

Mit der STEGHERR Sprossenrahmen - Konterfräse können Sprossen - Konterfräsungen an kompletten Sprossenrahmen perfekt gefräst werden.

Das Werkstück wird an den Längsanschlag gelegt und ausgerichtet. Der jeweilige Seitenanschlag für die zweite Werkstückseite (oben, rechts, links oder unten) wird eingeschwenkt. Eine Anschlagverlängerung für gebogene Teile hilft bei der rechtwinkligen Ausrichtung.

Per Fußschalter wird das Teil gespannt und gefräst. Ein Splitterschutz verhindert Ausrisse. Die Spannbrücke kann sowohl auf die Rahmenbreite als auch auf die Dicke optimal eingestellt werden.

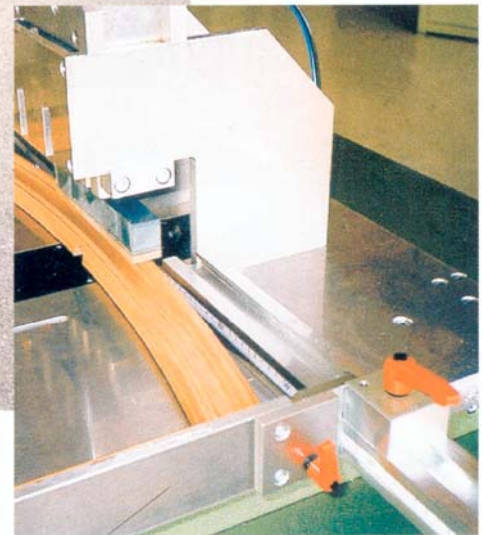
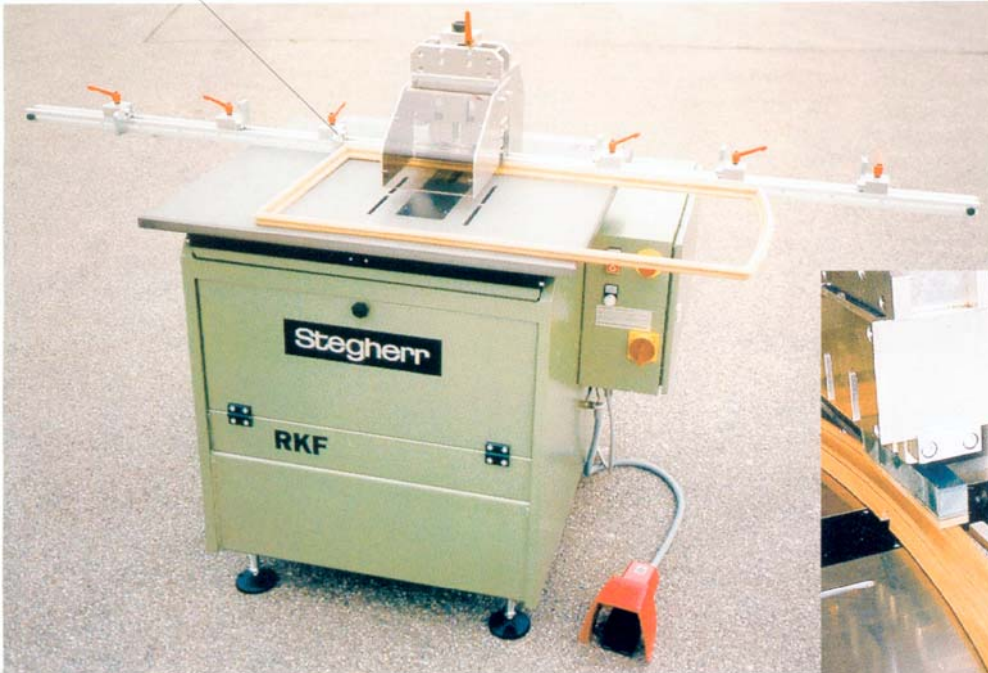
Ein kräftiger Fräsmotor (2,2 kW) und ein Spindeldurchmesser von 30 mm unterstreichen die robuste Ausführung, die für alle Arten von Sprossenrahmen geeignet ist.



Perfekte Profilierung mit Splitterschutz

Allseitige Konterprofilierung am Fertigteil

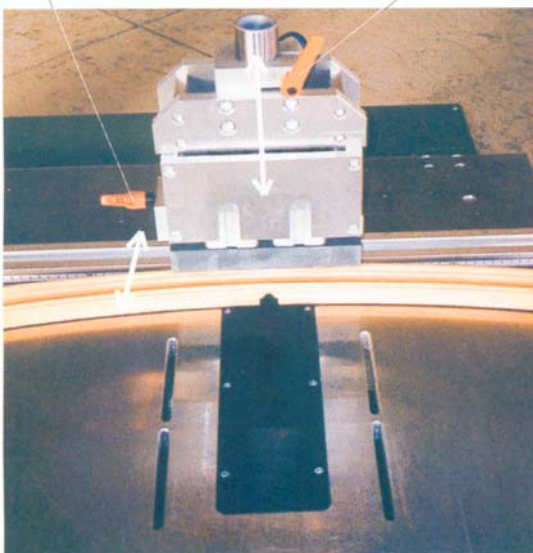
Klappanschläge



Einklapp-Anschlag für gebogene Teile

Spanner
einstellbar auf
Rahmenbreite

Spanner
einstellbar auf
Rahmendicke



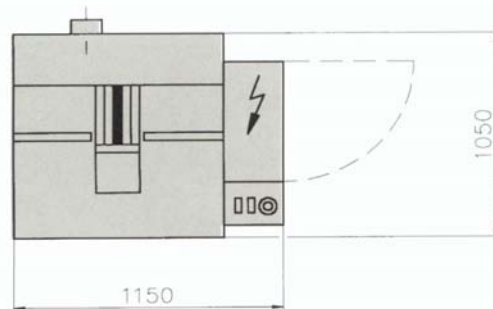
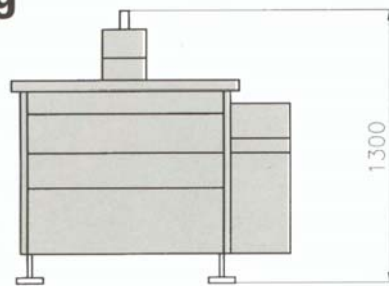
Optimal einstellen, umstellen und
warten durch Klapptisch



Technische Daten

Fräshub (horizontal/vertikal)	125 mm / 40 mm
Motor - Leistung	2,2 kW
Spindel - Durchmesser	30 mm
Spindel - Länge	60 mm
Elektroanschluß	400 V / 5 A
Luftanschluß	6 bar
Absaugung - Durchmesser	150 mm

Maßzeichnung



Konterfräse
KF-2



Kreuzsprossenfräse
KSF-Mini



Kreuzsprossenfräse
KSF-2



Kreuzsprossenfräse
KSF-R



Stegherr

Stegherr Maschinenbau GmbH & Co. KG
 Fabrikstraße 2-4 D-93128 Regenstauf
 Tel. (09402) 501-0 Fax: (09402) 501-49